

Matériaux, tableau récapitulatif

					propriétés physiques et mécaniques			
V	Mo	Ni		N	module d'Young E en kN/mm ² à AT	température de travail C°	épaisseur mm	approvisionnement
-	max. 0.10	max. 0.40			206	-20...+100	0.2...7.0	facile
-	max. 0.10	max. 0.40			206		0.1...2.5	facile
-	max. 0.10	max. 0.40			206	-20...+100	0.1...1.5	facile
0.10...0.25	max. 0.10	max. 0.40			206	-50...+200	0.3...80	facile
-	max. 0.8	6.0...9.5		-	190	-200...+200	0.2...2.5	facile
-	-	6.5...7.8		-	195	-200...+300	0.2...4.0	assez difficile
-	2.0...2.5	10.0...13.0		max. 0.11	180	-200...+200	0.2...1.6	difficile
-	-	8.0...10.5		max. 0.11	185	-200...+200	0.2...1.6	assez difficile
0.25...0.35	0.80...1.20	0.30...0.80			216	-50...+500	1.5...20	facile
-	0.80...1.30	max. 1.0			215	-50...+400	0.3...6.0	facile
					115	-50...+100	0.1...6.0	facile
					135	-260...+200	0.1...2.5	facile
Si	Mn	Fe	Cu	Zr				
1.0 max.	1.0 max.	1.5 max.	0.2 max.	0.15 max.	220	-200...+700	jusqu'à 6.35	difficile
0.50 max.	1.0 max.	5.0...9.0	0.5 max.	-	214	-200...+600	jusqu'à 6.35	difficile
0.35 max.	0.35 max.	le reste	0.2 max.	-	199	-200...+600	jusqu'à 6.35	difficile

Il faut voir que lorsque la température croît, le module d'young E diminue. Les valeurs données pour le module E et la résistance à la traction doivent être considérées comme des valeurs de référence.

Les valeurs données pour la température et l'épaisseur ne sont qu'à titre indicatif. En tout cas, n'hésitez pas à contacter notre département technique pour vous aider à choisir une matière.